



HOLEX Pro UNI TKM-varsijyrsin HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm



Tilastiedot

Tilausnumero	203063 12
GTIN	4062406569761
Tuoteluokka	12Y

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan ja silotukseen 1,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

45°:n nousukulma vähentää lastuamisvoimaa ja parantaa pinnanlaatua.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	4
varren Ø D _s	12 mm
Terän Ø D _c	12 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	26 mm
Kokonaispituus L	73 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	42 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,07 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,04 mm
Kavennuksen Ø D ₁	11,5 mm
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,05 mm

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus L_c	16 mm
Sarja	Pro Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	140 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	35 m/min	S
GG(G)	soveltuu	240 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		