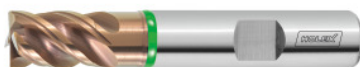


**HOLEX Pro UNI TKM-varsijyrsin HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203063 10
GTIN	4062406569754
Tuoteluokka	12Y

**Kuvaus****Malli:**

**Rouhintaan ja silotukseen** 1,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

**45°:n nousukulma** vähentää lastuamisvoimaa ja parantaa pinnanlaatua.

**Tekninen kuvaus**

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Kokonaispituus L	66 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	42 astetta
HammaslukuZ	4
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Terän pituus $L_c$	14 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	9,7 mm

Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	24 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Sarja	Pro Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	140 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	35 m/min	S
GG(G)	soveltuu	240 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		