



HOLEX Pro UNI TKM-varsijyrsin HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 5mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	203068 5
GTIN	4062406569105
Tuoteluokka	12Y

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan ja silotukseen 1,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

45°:n nousukulma vähentää lastuamisvoimaa ja parantaa pinnanlaatua.

Tekninen kuvaus

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	19 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,025 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,04 mm
Nousukulma	42 astetta
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,03 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Terän pituus L _c	13 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Terän Ø D _c	5 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,03 mm
Kavennuksen Ø D ₁	4,8 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
varren Ø D _s	6 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
HammaslukuZ	4
Sarja	Pro Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	35 m/min	S
GG(G)	soveltuu	240 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		