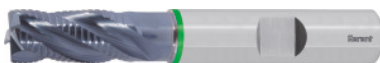


Garant**TKM-rouhintajyrin HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205490 6
GTIN	4045197551504
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Pyöreä erikoisprofiili.**

Rakennemat DIN 6527 -normin mukaiset.

Suurille syöttönopeuksille, erittäin suuri lastuamisteho.

Huomautus:**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!****Suositteltu seuraajatuote nro 205550.****Tekninen kuvaus**

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	21 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Terän $\varnothing D_c$	6 mm
HammaslukuZ	3
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,3 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	5,5 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Terän pituus L_c	13 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	HR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		