



HOLEX Pro UNI TKM-varsijyrsin HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	203068 12
GTIN	4062406572259
Tuoteluokka	12Y

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan ja silotukseen 1,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

45°:n nousukulma vähentää lastuamisvoimaa ja parantaa pinnanlaatua.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,09 mm
Terän pituus L_c	26 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	36 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,04 mm
Nousukulma	42 astetta
Terän Ø D_c	12 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
HammaslukuZ	4
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,07 mm
Kavennuksen Ø D_1	11,6 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,05 mm

Kokonaispituus L	83 mm
Toleranssi, nimellis- \emptyset	e8
varren $\emptyset D_s$	12 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Pro Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,05 \times D$ kopiojyrsinnässä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	35 m/min	S
GG(G)	soveltuu	240 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		