

**Garant**
**TKM-rouhintajyrin MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	205711 20
GTIN	4045197541956
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.

**Optimoitu erikoisprofiili rouhintaan.**

 Erittäin **suuri lastuamisteho.**
**Puolirouhintaprofiili**, lastu-ura 45°, erikoisseoksille.

**Käyttö:**

 Eryityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Huomautus:**
 $f_z$  arvolle  $a_{p\max} = 0,5 \times D$ .

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen titaanissa $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Hammasluku Z	5
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	54 mm
Terän Ø $D_c$	20 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	19,5 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,5 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään Titaanissa $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
varren Ø $D_s$	20 mm
Kokonaispituus L	104 mm
Terän pituus $L_c$	40 mm

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	HR
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	pinkki
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	S
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

