

**Garant**
**TKM-rouhintajyrin MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	205712 6
GTIN	4045197362667
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.

**Optimoitu erikoisprofiili rouhintaan.**

 Erittäin **suuri lastuamisteho.**
**Erityinen sisähampasprofiili**, lastu-ura 50° takaa varman lastunmurron **ruostumattomilla teräksillä.**
**Käyttö:**

 Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Tekninen kuvaus**

Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	21 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,014 mm
HammaslukuZ	4
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,15 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Kokonaispituus L	58 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	12 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Nousukulma	50 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	HR
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

