

**Garant**
**TKM-rouhintajyrsin MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	205714 12
GTIN	4045197362759
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.

**Optimoitu erikoisprofiili rouhintaan.**

 Erittäin **suuri lastuamisteho**.

**Käyttö:**

 Eryityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Tekninen kuvaus**

Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	38 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	11,5 mm
Nurkkaviisteen leveys $45^\circ$ :ssa	0,25 mm
Terän $\varnothing D_c$	12 mm
Hammasluku Z	4
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Kokonaispituus L	83 mm
Terän pituus $L_c$	24 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	HR
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	45 m/min	M
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

