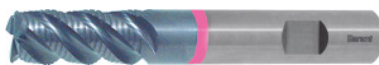


Garant**TKM-rouhintajyrsin MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205711 6
GTIN	4045197541901
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.

Optimoitu erikoisprofiili rouhintaan.Erittäin **suuri lastuamisteho.****Puolirouhintaprofiili**, lastu-ura 45°, erikoisseoksille.**Käyttö:**Eryityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.**Huomautus:** f_z arvolle $a_{p\max} = 0,5 \times D$.**Tekninen kuvaus**

Syöttö f_z särmäykseen titaanissa $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	21 mm
Terän $\varnothing D_c$	6 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään Titaanissa $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
HammaslukuZ	4
Kavennuksen $\varnothing D_1$	5,5 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	58 mm
Terän pituus L_c	12 mm

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	HR
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	pinkki
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	S
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

