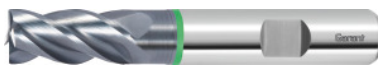


**Garant**
**TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	203041 16
GTIN	4045197510617
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**
**Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

1,5xD:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

**Etu:**

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

**Huomautus:**

**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!**

**Suositteltu seuraajatuote on nro 203035.**

**Tekninen kuvaus**

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,32 mm
HammaslukuZ	4
Terän Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	42 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	15,8 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Kokonaispituus L	92 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	36 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Nousukulma	38 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu