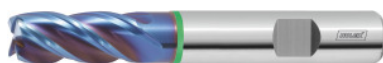




TKM-rouhintajyrin HPC, TiXSi, Ø f8 DC: 3mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	203044 3
GTIN	4045197679338
Tuoteluokka	12X

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan ja viimeistelyyn.

1,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

Kavennuksen Ø D ₁	2,8 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,02 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,025 mm
Terän Ø D _c	3 mm
Hammasluku Z	4
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	13 mm
varren Ø D _s	6 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Terän pituus L _c	8 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	f8

Nousukulma	38 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiXSi
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrtsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	70 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	120 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

