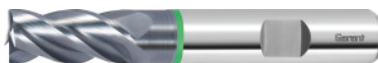


Garant**TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203041 8
GTIN	4045197510570
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

1,5xD:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Huomautus:

UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!

Suositteltu seuraajatuote on nro 203035.

Tekninen kuvaus

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	25 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	7,8 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Hammasluku Z	4
Terän $\varnothing D_c$	8 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,16 mm
varren $\varnothing D_s$	8 mm
Kokonaispituus L	63 mm
Terän pituus L_c	21 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Nousukulma	38 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu