



Pienoisjyrsin HSS-Co8, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 10mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	191400 10
GTIN	4045197102577
Tuoteluokka	12W

Kuvaus

Malli:

Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu.

Epäkeskinen takapinnan hionta. Yleiskäyttöinen leikkumuoto. Varren toleranssi h6 DIN 1835 B:n mukaisesti. Käytettävissä Weldon- ja kiristysholkki-istukoissa **kiilaura- ja varsijyrsiminä.** **Suuri leikkuuteho,** erittäin edullinen. Kiilaurien jyrsintään.

Huomautus:

Voit säästää jälkihiontakustannuksissa: on edullisempaa käyttää pienoisjyrsintä kulumisrajaan asti ja heittää se sitten pois kuin teroittaa sitä uudelleen.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Hammasluku Z	3
Terän Ø D_c	10 mm
varren Ø D_s	10 mm
Kokonaispituus L	59 mm
Terän pituus L_c	22 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	HB ja h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta

Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS Co 8
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	83 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
CuZn	sopii rajoituksin	55 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		