



TKM-rouhintajyrsin MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	205715 20
GTIN	4045197551337
Tuoteluokka	12X

Kuvaus

Malli:

Rakennemat DIN 6527 -standardin mukaiset. **Optimoitu erikoisprofiili rouhintaan. Erittäin suuri lastuamisteho.**

Käyttö:

Eryteisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
HammaslukuZ	6
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,4 mm
Terän Ø D_c	20 mm
varren Ø D_s	20 mm
Kokonaispituus L	104 mm
Terän pituus L_c	38 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	HR
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	155 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	155 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	M
GG(G)	soveltuu	110 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		