



## Pienoisjyrsin HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 4,8mm



### Tilaustiedot

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 191380 4,8    |
| GTIN         | 4045197102294 |
| Tuoteluokka  | 12W           |

### Kuvaus

#### Malli:

Upottamiseen tarkoitettu otsaleikkuu.

**Epäkeskinen takapinnan hionta.** Varren toleranssi h6 DIN 1835 B:n mukaisesti. Yleiskäyttöinen leikkumuoto. Käytettävissä Weldon- ja kiristysholkki-istukoissa **kiilaura- ja varsijyrsiminä.**

**Suuri leikkuuteho,** erittäin edullinen. Kiilaurien jysintään.

Suuria lastuamistehovaatimuksia varten.

#### Huomautus:

Voit säästää jälkihiontakustannuksissa: on edullisempaa käyttää pienoisjyrsintä kulumisrajaan asti ja heittää se sitten pois kuin teroittaa sitä uudelleen.

### Tekninen kuvaus

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Terän Ø D <sub>c</sub>  | 4,8 mm                         |
| Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,005 mm                       |
| Hammasluku Z  | 3                              |
| varren Ø D <sub>s</sub>   | 6 mm                           |
| Kokonaispituus L  | 39 mm                          |
| Terän pituus L <sub>c</sub>   | 8 mm                           |
| syöttösuunta  | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Varsi   | HB ja h6                       |
| Toleranssi, nimellis-Ø  | e8                             |
| Nousukulma  | 30 astetta                     |

|                      |             |
|----------------------|-------------|
| Nurkkaviisteen kulma | 90 astetta  |
| Pinnoitus            | TiAlN       |
| Lastuava aine        | HSS PM      |
| Standardi            | Tehdasnormi |
| tyyppi               | N           |
| Sisäjähdytys         | ei          |
| Värirengas           | ilman       |
| Tuotetyyppi          | Kulmajyrsin |

### Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | V <sub>c</sub> | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alumiini<br>(lyhytlastuinen)   | sopii rajoituksin | 138 m/min      | N         |
| Alu > 10% Si                   | sopii rajoituksin | 110 m/min      | N         |
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 83 m/min       | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 64 m/min       | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 64 m/min       | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 37 m/min       | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | sopii rajoituksin | 32 m/min       | P         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 23 m/min       | M         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | sopii rajoituksin | 18 m/min       | M         |
| CuZn                           | sopii rajoituksin | 110 m/min      | N         |
| Uni                            | soveltuu          |                |           |
| märkä enintään                 | soveltuu          |                |           |
| kuiva                          | soveltuu          |                |           |