

Garant**TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 205716 6 |
| GTIN | 4045197362810 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus**Malli:****Optimoitu erikoisprofiili rouhintaan.**Erittäin **suuri lastuamisteho**. Voidaan käyttää **yleisjyrsimenä**.**Erityisen jäähdytyskanavajärjestelmän** ansiosta erittäin tehokasta lastuamista.**Käyttö:**Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.**Tekninen kuvaus**

| | |
|---|--------------------------------|
| Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$ | 5,5 mm |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa | 0,15 mm |
| HammaslukuZ | 4 |
| Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus | 21 mm |
| Terän $\varnothing D_c$ | 6 mm |
| Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,028 mm |
| varren $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Kokonaispituus L | 57 mm |
| Terän pituus L_c | 12 mm |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |

| | |
|--|---------------------------|
| Toleranssi, nimellis-Ø | d11 |
| Nousukulma | 45 astetta |
| Nurkkaviisteen kulma | 45 astetta |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | DIN 6527 |
| Jyrsintäprofiili | HR |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,5×D särmäyksessä |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | täysuran työstösyvyys 1×D |
| Sisäjähdytys | kyllä |
| Lastuamisstrategia | MTC |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 265 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 195 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 195 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 160 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 140 m/min | P |
| Teräs < 55 HRC | sopii rajoituksin | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | soveltuu | 45 m/min | S |
| GG(G) | soveltuu | 145 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| ilma | soveltuu | | |

