

**Garant****TKM-rouhintajyrsin MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 25mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205714 25
GTIN	4045197362803
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.

**Optimoitu erikoisprofiili rouhintaan.**Erittäin **suuri lastuamisteho.****Käyttö:**Eryityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.**Tekninen kuvaus**

Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	24 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	65 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,5 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	25 mm
HammaslukuZ	5
varren Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Kokonaispituus L	125 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	50 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	HR
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	45 m/min	M
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

