

Garant**TKM-rouhintajyrsin MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205718 6
GTIN	4045197362872
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.

Optimoitu erikoisprofiili rouhintaan.

Erittäin suuri lastuamisteho.

Voidaan käyttää **yleisjyrsimenä**.

Käyttö:

Eryteisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Hammasluku Z	4
Terän $\varnothing D_c$	6 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	5,5 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,15 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	40 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	80 mm
Terän pituus L_c	12 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	HR
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	70 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	35 m/min	M
GG(G)	soveltuu	70 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin