

Garant
TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	205716 10
GTIN	4045197362834
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Optimoitu erikoisprofiili rouhintaan.

Erittäin **suuri lastuamisteho**. Voidaan käyttää **yleisjyrsimenä**.

Erityisen jäähdytyskanavajärjestelmän ansiosta erittäin tehokasta lastuamista.

Käyttö:

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	4
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,05 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,06 mm
Kavennuksen Ø D ₁	9,5 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	32 mm
Terän Ø D _c	10 mm
varren Ø D _s	10 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Terän pituus L _c	20 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	HR
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	265 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	195 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	195 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	45 m/min	S
GG(G)	soveltuu	145 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

