



## TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 4mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	203085 4
GTIN	4062406573737
Tuoteluokka	12X

### Kuvaus

#### Malli:

**Erityisesti TPC-käyttöön** tarkoitettuihin yleiskäyttöisiin suurtehojyrsimiin.

**Vahvistettu sydänosa.**

**Optimoitu taivutusmurtolujuus** ultrahienoraaseoksilla.

Lastunkatkaisu-urat hallittuun lastunpoistoon.

#### Huomautus:

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

$a_{e,max} = 0,18 \times D$  TPC-työstöön.

### Tekninen kuvaus

varren Ø $D_s$	6 mm
Terän Ø $D_c$	4 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Kokonaispituus L	65 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	23 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kavennuksen Ø $D_1$	3,9 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terän pituus $L_c$	16 mm
HammaslukuZ	4

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,08 mm
Nousukulma	40 astetta
Lastun keskipaksuus $h_{\max}$ TPC-jyrsinnälle teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,046 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,18×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	360 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	330 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	290 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	M
Uni	soveltuu		
kuiva	soveltuu		

ilma

soveltuu