

## Garant

### TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	205716 12
GTIN	4045197362841
Tuoteluokka	11X

#### Kuvaus

##### Malli:

**Optimoitu erikoisprofiili rouhintaan.**

Erittäin **suuri lastuamisteho**. Voidaan käyttää **yleisjyrsimenä**.

**Erityisen jäähdytyskanavajärjestelmän** ansiosta erittäin tehokasta lastuamista.

##### Käyttö:

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

#### Tekninen kuvaus

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	38 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	11,5 mm
Terän $\varnothing D_c$	12 mm
HammaslukuZ	4
Nurkkaviisteen leveys $45^\circ$ :ssa	0,25 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Kokonaispituus L	83 mm
Terän pituus $L_c$	24 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	HR
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	265 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	195 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	195 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	45 m/min	S
GG(G)	soveltuu	145 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

