

**TKM-rouhintajyrsin MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205715 10
GTIN	4045197551306
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

Rakennemat DIN 6527 -standardin mukaiset. **Optimoitu erikoisprofiili rouhintaan. Erittäin suuri lastuamisteho.**

**Käyttö:**

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Tekninen kuvaus**

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
HammaslukuZ	4
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	10 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	22 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	HR
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	155 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	155 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	40 m/min	M
GG(G)	soveltuu	110 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		