

Garant
TKM-jyrsin TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm

Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 203077 12 |
| GTIN | 4045197657282 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus
Malli:

Etenkin TPC-jyrsintään suunniteltuihin suurtehojyrsimiin työstettäessä materiaaleja 60 HRC:hen asti.

Vahvistettu sydänosa. Torusmainen lastuamissärmän säde.

Huomautus:

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$ TPC-työstöön.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|--------------------|
| Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus | 45 mm |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$ | 11,8 mm |
| Lastun keskipaksuus h_{max} TPC-jyrsinnälle teräksessä < 60 HRC | 0,035 mm |
| Terän $\varnothing D_c$ | 12 mm |
| Hammasluku Z | 5 |
| varren $\varnothing D_s$ | 12 mm |
| Kokonaispituus L | 93 mm |
| Terän pituus L_c | 36 mm |
| syöttösuunta | vaakasuora ja vino |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Toleranssi, nimellis- \varnothing | f8 |

| | |
|--|---------------|
| Tasapainotusluokka varrella | G 2,5, kun HB |
| Nousukulma | 45 astetta |
| Kulmapyöristys r_v | 0,3 mm |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | H |
| Kierukkakulmaominaisuus | epätasainen |
| Terien jako | epätasainen |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,05×D |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | TPC |
| Värirengas | pun. |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 150 m/min | P |
| Teräs < 50 HRC | soveltuu | 140 m/min | H |
| Teräs < 55 HRC | soveltuu | 125 m/min | H |
| Teräs < 60 HRC | soveltuu | 110 m/min | H |
| kuiva | sopii rajoituksin | | |
| ilma | soveltuu | | |