

**Garant****Varsijyrsin HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 8Mmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	191520 8M
GTIN	4045197103178
Tuoteluokka	11W

**Kuvaus**

## Malli:

Monileikkuinen jyrsin. Epäkeskinen takapinnan hionta. Kun lastuamistehon on oltava suuri. Erinomaiset tulokset kuivajyrsinnässä. Koot 6M–25M MID-jyrsin: Koko noudattaa tehdasstandardia, joka sijoittuu standardien DIN 844 lyhyt ja DIN 844 pitkä välille. Erityisesti muottien ja työkalujen valmistukseen sopiva jyrsin, koska keskikokoinen malli on kestävämpi kuin DIN 844 -standardin mukainen pitkä jyrsin.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
HammaslukuZ	4
Terän Ø $D_c$	8 mm
varren Ø $D_s$	10 mm
Kokonaispituus L	78 mm
Terän pituus $L_c$	28 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 1835 B, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	k10
Nousukulma	30-40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	HSS PM
Standardi	DIN 844 B
tyyppi	N
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	138 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	110 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	83 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	64 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	64 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	18 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	55 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	110 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		