

**Garant**
**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø e8 DC / R1: 16/2,0mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	206040 16/2,0
GTIN	4045197122865
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**
**Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma, otsaleikkusäteet.**
**Erittäin kestävä vahvistetun teräosan ansiosta.**

Toleranssi:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,09 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,1 mm
Terän säde $R_1$	2 mm
Terän Ø $D_c$	16 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	44 mm
Hammasluku $Z$	2
Kavennuksen Ø $D_1$	15 mm
varren Ø $D_s$	16 mm
Terän pituus $L_c$	16 mm
Kokonaispituus $L$	92 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	30 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjäähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	180 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	105 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
Cu	soveltuu	80 m/min	N
CuZn	soveltuu	100 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

## Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB