

Garant**Varsijyrsin HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 9mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	191520 9
GTIN	4045197103185
Tuoteluokka	11W

Kuvaus

Malli:

Monileikkuinen jyrsin. Epäkeskinen takapinnan hionta. Kun lastuamistehon on oltava suuri. Erinomaiset tulokset kuivajyrsinnässä. Koot 6M–25M MID-jyrsin: Koko noudattaa tehdasstandardia, joka sijoittuu standardien DIN 844 lyhyt ja DIN 844 pitkä välille. Erityisesti muottien ja työkalujen valmistukseen sopiva jyrsin, koska keskikokoinen malli on kestävämpi kuin DIN 844 -standardin mukainen pitkä jyrsin.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Terän $\varnothing D_c$	9 mm
HammaslukuZ	4
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Kokonaispituus L	69 mm
Terän pituus L_c	19 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 1835 B, h6
Toleranssi, nimellis- \varnothing	k10
Nousukulma	30-40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	HSS PM
Standardi	DIN 844 B
tyyppi	N
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	138 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	110 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	83 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	64 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	64 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	18 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	55 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	110 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		