

Garant**Valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM muoto E 6HX, TiAlN, M: M12****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139198 M12
GTIN	4062406383442
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven **suurtehoinen kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa**.

- **Optimoitu polygonigeometria pienennettyyn vääntömomenttiin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite hyvään kulumisenkestoon.**
- **HSS-E-PM-perusaine erittäin hyvään prosessivarmuuteen.**

DIN 2174 (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

Toleranssiluokka: ISO 2X/6HX.

Muoto E (leikkuu: 1,5 – 2 kierrettä) **syville kierteille, lyhytkärkinen**. Kierteet tehdään reiän pohjaan asti.

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,75 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren Ø D_s: 9 mm

Varren nelikulmio □: 7 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo: 11,2 mm

Tekninen kuvaus

varren Ø D _s	9 mm
Alkureiän Ø, ohjearvo	11,2 mm
Lastu-urien määrä	8
Kierteen koko	M12

Kierteen Ø	12 mm
Kokonaispituus L	110 mm
Kierteennousu	1,75 mm
Kierteen syvyys	36 mm
Sarja	GARANT Master
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Varren nelikulmio □	7 mm
Terien lkm Z	8
Pinnoitus	TiAIN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	E
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	38 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	P

Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	soveltuu	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		