

Garant
Valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM muoto E 6HX, TiAlN, M: M10

Tilaustiedot

Tilausnumero	139198 M10
GTIN	4062406383435
Tuoteluokka	111

Kuvaus
Malli:

Uusimman sukupolven **suurtehoinen kierretappi**, joka on kehitetty erityisesti **käyttöön teräsmateriaaleissa**.

- **Optimoitu polygonigeometria pienennettyyn vääntömomenttiin.**
- **Monikerroksinen HIPIMS-pinnoite hyvään kulumisenkestoon.**
- **HSS-E-PM-perusaine erittäin hyvään prosessivarmuuteen.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).

Toleranssiluokka: ISO 2X/6HX.

Muoto E (leikkuu: 1,5 – 2 kierrettä) **syville kierteille, lyhytkärkinen**. Kierteet tehdään reiän pohjaan asti.

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,5 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D_s: 10 mm

Varren nelikulmio □: 8 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo: 9,35 mm

Tekninen kuvaus

Kierteen syvyys	30 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Lastu-urien määrä	6
Kierteennousu	1,5 mm
Terien lkm Z	6

Kierteen koko	M10
Alkureiän Ø, ohjearvo	9,35 mm
varren Ø D _s	10 mm
Sarja	GARANT Master
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Varren nelikulmio □	8 mm
Kierteen Ø	10 mm
Pinnoitus	TiAIN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	E
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirenas	ilman
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	38 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	27 m/min	P

Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	M
CuZn	soveltuu	22 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		