

Garant**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø e8 DC / R1: 8/2,0mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 206040 8/2,0 |
| GTIN | 4045197122803 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus**Malli:****Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma, otsaleikkusäteet.****Erittäin kestävä vahvistetun teräosan ansiosta.**Toleranssi: $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.**Tekninen kuvaus**

| | |
|--|-----------------|
| Syöttö f_z kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen | 0,045 mm |
| Terän säde R_1 | 2 mm |
| Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus | 27 mm |
| Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen | 0,04 mm |
| Terän Ø D_c | 8 mm |
| Hammasluku Z | 2 |
| Kavennuksen Ø D_1 | 7,4 mm |
| varren Ø D_s | 8 mm |
| Terän pituus L_c | 9 mm |
| Kokonaispituus L | 63 mm |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Nousukulma | 30 astetta |
| Pinnoitus | pinnoittamaton |

| | |
|--|--------------------------------|
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | W |
| Toleranssi, nimellis-Ø | e8 |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,05×D kopiojyrsinnässä |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,5×D särmäyksessä |
| Sisäjäähdytys | ei |
| Varren toleranssi | h6 |
| Värirengas | keltainen |
| Tuotetyyppi | Torusjyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Alu | soveltuu | 180 m/min | N |
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | soveltuu | 105 m/min | N |
| PMMA akryyli | soveltuu | 180 m/min | N |
| PE-HD | soveltuu | 130 m/min | N |
| PA 66 | soveltuu | 150 m/min | N |
| PEEK | soveltuu | 130 m/min | N |
| PF 31 | soveltuu | 110 m/min | N |
| Cu | soveltuu | 80 m/min | N |
| CuZn | soveltuu | 100 m/min | N |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |
| kuiva | sopii rajoituksin | | |
| ilma | sopii rajoituksin | | |

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB