

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys TPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205277 10
GTIN	4062406585839
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan.

Erityinen hionta ei-rautametallien työstöön. Huomattavasti pienempi lastumäärä lastujen murskautuessa **erityisen terägeometrian** ansiosta.

Ratkaisu TPC-työstön ongelmiin. Ihanteellinen automatisoituun tuotantoon, koska lastujen kerääntyminen koneeseen vältetään lähes kokonaan.

Huomautus:

Käytä erittäin vaativissa rouhintatyöstöissä työkaluja, joissa on HB-kiinnityspinta. Tilattavissa Hoffmann Groupin e-shopista.

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

ae_{max} on $0,1 \times D$ TPC-työstöön.

Tekninen kuvaus

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Kokonaispituus L	104 mm
Terän Ø D _c	10 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	30 astetta
HammaslukuZ	3
Toleranssi, nimellis-Ø	e8

Lastun keskipaksuus h_{\max} TPC-jyrsinnälle alumiinissa, lyhytlastuinen	0,06 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,5 mm
Kulmapyöristys r_v	0,32 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	60 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Terän pituus L_c	51 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	360 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	320 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	300 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	100 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	80 m/min	N

Cu	soveltuu	130 m/min	N
CuZn	soveltuu	160 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		