

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys TPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205277 6
GTIN	4062406585815
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan.

Eriytynen hionta ei-rautametallien työstöön. Huomattavasti pienempi lastumäärä lastujen murskautuessa **erityisen terägeometrian** ansiosta.

Ratkaisu TPC-työstön ongelmiin. Ihanteellinen automatisoituun tuotantoon, koska lastujen kerääntyminen koneeseen vältetään lähes kokonaan.

Huomautus:

Käytä erittäin vaativissa rouhintatyöstöissä työkaluja, joissa on HB-kiinnityspinta. Tilattavissa Hoffmann Groupin e-shopista.

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

ae_{max} on $0,1 \times D$ TPC-työstöön.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	3
Terän Ø D_c	6 mm
varren Ø D_s	6 mm
Terän pituus L_c	31 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	36 mm
Nousukulma	30 astetta
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Kokonaispituus L	75 mm
Toleranssi, nimellis- \emptyset	e8
Kavennuksen $\emptyset D_1$	5,7 mm
Kulmapyöristys r_v	0,2 mm
Lastun keskipaksuus h_{max} TPC-jyrsinnälle alumiinissa, lyhytlastuinen	0,036 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	360 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	320 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	300 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	100 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	80 m/min	N
Cu	soveltuu	130 m/min	N

CuZn	soveltuu	160 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		