

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC, DLC, Ø f8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205276 16
GTIN	4062406581398
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan.

Eriytynen hionta ei-rautametallien työstöön. Huomattavasti pienempi lastumäärä lastujen murskautuessa **erityisen terägeometrian** ansiosta.

Ratkaisu TPC-työstön ongelmiin. Ihanteellinen automatisoituun tuotantoon, koska lastujen kerääntyminen koneeseen vältetään lähes kokonaan.

Huomautus:

Käytä erittäin vaativissa rouhintatyöstöissä työkaluja, joissa on HB-kiinnityspinta. Tilattavissa Hoffmann Groupin e-shopista.

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

ae_{max} on $0,12 \times D$ TPC-työstöön.

Tekninen kuvaus

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kavennuksen $\varnothing D_1$	19 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Kokonaispituus L	130 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	80 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	30 astetta

Terän pituus L_c	65 mm
Kulmapyöristys r_v	0,32 mm
varren $\varnothing D_s$	16 mm
Terän $\varnothing D_c$	16 mm
Hammasluku Z	4
Lastun keskipaksuus h_{max} TPC-jyrsinnälle alumiinissa, lyhytlastuinen	0,104 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,12×D
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	400 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	360 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	340 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	110 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	90 m/min	N
Cu	soveltuu	140 m/min	N

CuZn	soveltuu	180 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		