

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys TPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205277 8
GTIN	4062406585822
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Rouhintaan.

Eriytynen hionta ei-rautametallien työstöön. Huomattavasti pienempi lastumäärä lastujen murskautuessa **erityisen terägeometrian** ansiosta.

**Ratkaisu TPC-työstön ongelmiin.** Ihanteellinen automatisoituun tuotantoon, koska lastujen kerääntyminen koneeseen vältetään lähes kokonaan.

**Huomautus:**

Käytä erittäin vaativissa rouhintatyöstöissä työkaluja, joissa on HB-kiinnityspinta. Tilattavissa Hoffmann Groupin e-shopista.

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

$ae_{max}$  on  $0,1 \times D$  TPC-työstöön.

**Tekninen kuvaus**

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Lastun keskipaksuus $h_{max}$ TPC-jyrsinnälle alumiinissa, lyhytlastuinen	0,048 mm
HammaslukuZ	3
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
varren Ø $D_s$	8 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Kulmapyöristys $r_v$	0,2 mm
Nousukulma	30 astetta
Kavennuksen $\varnothing D_1$	7,5 mm
Terän $\varnothing D_c$	8 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	48 mm
Terän pituus $L_c$	41 mm
Kokonaispituus $L$	90 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	360 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	320 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	300 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	100 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	80 m/min	N
Cu	soveltuu	130 m/min	N

CuZn	soveltuu	160 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		