

Garant**Jyrsintappi pinnoitettu GARANT Master Uni – keskikova, KM TiAlN, Tyyppi: M1020****Tilaustiedot**

Tilausnumero	540222 M1020
GTIN	4062406586966
Tuoteluokka	51D

Kuvaus**Malli:**

Uudelleen kehitetty innovatiivinen hammasgeometria mahdollistaa **hyvän lastuamistehon** ja samalla **erittäin rauhallisen käynnin ja hyvän ohjattavuuden**. Optimaalinen lastunmuodostus (ei teräviä lastuja) tuottaa laadukkaan pinnan rouhinta- ja tasoituskäytössä.

- **Hyvä materiaalinpoisto.**
- **Hiljainen käynti.**
- **Vähäinen lämmönmuodostus, pitempi käyttöikä, parannettu lastunpoisto.**
- **Yleiskäyttöinen teräksessä, INOXissa, alumiinissa.**

Varren Ø 6 mm.

GARANT#jyrsintapit valmistetaan nykyaikaisilla CNC-koneilla erittäin sitkeistä kovametallilaaduista, joille on ominaista erinomainen leikkuusärmän kestävyys. Varsi on terästä, kun pään halkaisija on suurempi kuin varren halkaisija, muuten myös kovametallia. TiAlN-pinnoite pidentää kestoikää ja parantaa lämmönkestävyyttä. Suureen termiseen ja mekaaniseen kuormitukseen (heavy duty).

- **Pitkä käyttöikä.**
- **Alhainen lämmönsiirto.**
- **Hyvä lastunpoisto.**

Käyttö:

Sopivat sekä käsikäyttöön että teollisuusrobotteihin ja lähes kaikille materiaaleille. Purseenpoistoon, reunanmuovaukseen, puhdistukseen, hitsaussaumojen ja pintojen työstämiseen.

Huomautus:

Materiaalit, joilla on huono lämmönjohtokyky: Laske kierroslukua välttämään jyrsintapin sinistymistä ja likaamista.

Tekninen kuvaus

Varren Ø	6 mm
Pään Ø	10 mm
Kokonaispituus	60 mm
Hammastustyyppi	Epätasainen hammastus
Muodon kuvaus	Suippokartio
Hammastustiheysaste	keskikova
Pään pituus	20 mm
Sarja	GARANT Master Uni
Lastuava aine	KM TiAlN
Pinnoitus	TiAlN
Tuotetyyppi	Jyrsintappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alu Mg	sopii rajoituksin		
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu		
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu		
Teräs < 55 HRC	soveltuu		
Teräs < 60 HRC	soveltuu		
INOX	soveltuu		
Ti	soveltuu		
GG(G)	soveltuu		
Uni	soveltuu		