

Kalibrointi Kaarimikrometri ilman säätömittaa, enimmäismittausalue: 300mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	022000 300
GTIN	2050002055773
Tuoteluokka	49X

Kuvaus

Malli:

Kalibrointi on laadunvarmistuksen tärkeä osa. Kompromissien tekeminen tällä alalla voi tulla nopeasti kalliiksi: vastuu esimerkiksi viallisista tuotteista on useimmissa tapauksissa valmistajalla. Kun olemme kumppanisi mittaus- ja tarkastusvälineiden kalibroinnissa, voit olla rauhassa: me huolehdimme kaikesta käsittelystä, turvallisesta kuljetuksesta sekä standardien mukaisesta kalibroinnista ja uudelleenkalibroinnista. Noudatamme siinä tietenkin kaikkia määräyksiä ja standardeja sekä yrityksesi standardeja. Elokuusta 2021 lähtien tarjoamme uudessa kalibrointilaboratoriossamme Nürnbergissä maksimaalista tarkkuutta ja huippulaatua. Teemme yhteistyötä Trescalin, maailman johtavan kalibrointipalvelujen tarjoajan kanssa. TEHDASKALIBROINTITODISTUS (ISO) Tehdaskalibroinnit ovat edullisempi vaihtoehto kuin DAkkS-kalibrointitodistukset. Tehdaskalibrointi on toisin kuin DAkkS-kalibrointi jäljitettävissä vain tehdasmittanormaaliin, ei kansalliseen mittanormaaliin. Se johtaa siihen, että kaikki käyttäjät eivät hyväksy tehdaskalibrointeja kansainvälisesti. Trescalin laboratoriot noudattavat poikkeuksetta DIN EN ISO/IEC 17025 -standardia. Näin kalibrointien ja kokeiden jäljitettävyys on taattu. Trescal käyttää myös tehdaskalibroinnissa samoja standardeja kuin DAkkS-kalibroinnissa.

Etu:

EdullinenNopeaJäljitys kansalliseen mittanormaaliin taattu välillisesti

Suositus:

Vain ammattimaisella käsittelyllä ja säännöllisellä uudelleenkalibroinnilla voit pidentää tarkastusvälineitteesi käyttöikää ja suojata niitä vahingoilta ja voimakkaalta kulumiselta. Tärkeää tässä yhteydessä: työntekijöiden laajat koulutukset mittaus- ja tarkastusvälineiden käsittelystä.

Huomautus:

Kalibrointipalvelu voidaan tilata vain yhdessä vastaavan tuotteen kanssa. Kalibroittavien tuotteiden kohdalla ilmoitetaan, mikä kalibrointipalvelu on saatavilla millekin tuotteelle. Jos kaarimikrometrin kalibroinnissa käytetään säätömittaa, käytä kalibrointia B2 nro 022040 tai 022050.

Tekninen kuvaus

enimmäismittausalue	300 mm
Kalibrointi	B1