

**Garant**
**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin, pinnoittamaton, Ø e8 DC / R1: 10/1,5mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	206040 10/1,5
GTIN	4045197122827
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**
**Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma, otsaleikkusäteet.**
**Erittäin kestävä vahvistetun teräosan ansiosta.**

Toleranssi:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,2 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	32 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,056 mm
Hammasluku $Z$	2
Terän säde $R_1$	1,5 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Terän pituus $L_c$	11 mm
Kokonaispituus $L$	72 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	30 astetta
Pinnoitus	pinnoittamaton

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjäähdytys	ei
Varren toleranssi	h6
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	180 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	105 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
Cu	soveltuu	80 m/min	N
CuZn	soveltuu	100 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

## Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB