

**TKM-purseenpoistojyrsimet 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 6mm****Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 208161 6      |
| GTIN         | 4045197199867 |
| Tuoteluokka  | 12X           |

**Kuvaus****Malli:**

Toleranssi: **Mitta S = ±0,1 mm, kärkikulma ±10 kulmaminuuttia.**

**Käyttö:**

Sopii erinomaisesti työkappaleen **särmien viistämiseen** ja **purseenpoistoon** sekä **muotojen työstämiseen.**

**Tekninen kuvaus**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Terän Ø D <sub>c</sub>                                   | 6 mm            |
| Mitta S  | 5,9 mm          |
| Hammasluku Z   | 4               |
| Syöttö f <sub>z</sub> teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm         |
| varren Ø D <sub>s</sub>                                  | 6 mm            |
| Kokonaispituus L   | 54 mm           |
| Varsi  | DIN 6535 HB, h6 |
| Nurkkaviisteen kulma                                     | 60 astetta      |
| Viistejyrsintä   | 30 astetta      |
| Pinnoitus  | TiAlN           |
| Lastuava aine  | TKM             |
| Standardi  | Tehdasnormi     |
| tyyppi   | N               |

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Toleranssi, nimellis-Ø    | h6                 |
| syöttösuunta              | vaakasuora ja vino |
| Kärkiupottimen kärkikulma | 60 astetta         |
| Sisäjähdytys              | ei                 |
| Varren toleranssi         | h6                 |
| Värirengas                | ilman              |
| Tuotetyyppi               | Purseenpoistin     |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | V <sub>c</sub> | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alumiini<br>(lyhytlastuinen)   | soveltuu          | 280 m/min      | N         |
| Alu > 10% Si                   | soveltuu          | 200 m/min      | N         |
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 120 m/min      | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 105 m/min      | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 100 m/min      | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 70 m/min       | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | sopii rajoituksin | 60 m/min       | P         |
| Teräs < 55 HRC                 | sopii rajoituksin | 35 m/min       | H         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 80 m/min       | M         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 60 m/min       | M         |
| GG(G)                          | soveltuu          | 90 m/min       | K         |
| Uni                            | soveltuu          |                |           |
| märkä enintään                 | soveltuu          |                |           |
| märkä vähintään                | sopii rajoituksin |                |           |
| kuiva                          | sopii rajoituksin |                |           |
| ilma                           | sopii rajoituksin |                |           |