

Garant**TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203089 10
GTIN	4045197640949
Tuoteluokka	11X

Kuvaus

Malli:

Varsinkin TPC-käyttöön tarkoitettuihin yleiskäyttöisiin suurtehojyrsimiin. Vahvistettu ydin.Optimoitu taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksilla.

Huomautus:

ae max = 0,07×D TPC-työstöön. hmax: Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014 ja 204015. UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA! Suositeltu seuraajatuote on nro 203092.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	5
Terän Ø D _c	10 mm
Kavennuksen Ø D ₁	9,8 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	35 mm
Lastun keskipaksuus h _{max} TPC-jyrsinnälle Tooloxissa 44 HRC	0,051 mm
varren Ø D _s	10 mm
Kokonaispituus L	80 mm
Terän pituus L _c	30 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Nousukulma	40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Lastunkatkaisu-urien määrä	1
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,07×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	60 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		