

**Garant**
**TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	203089 12
GTIN	4045197640956
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**

Malli:

Varsinkin TPC-käyttöön tarkoitettuihin yleiskäyttöisiin suurtehojyrsimiin. Vahvistettu ydin.Optimoitu taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksilla.

Huomautus:

ae max = 0,07×D TPC-työstöön. hmax: Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014 ja 204015. UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA! Suositeltu seuraajatuote on nro 203092.

**Tekninen kuvaus**

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,24 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	45 mm
HammaslukuZ	5
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	11,8 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Lastun keskipaksuus h <sub>max</sub> TPC-jyrsinnälle Tooloxissa 44 HRC	0,06 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Kokonaispituus L	93 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	36 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Varsi	DIN 6535 HB, h6

Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Nousukulma	40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Lastunkatkaisu-urien määrä	1
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,07×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	60 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	150 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		