

**Garant****TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203212 12
GTIN	4045197641021
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****GARANT Diabolo 70:**

**Erityinen TKM-aine, jonka murtolujuus on erittäin hyvä** ja joka samalla **kestää erittäin hyvin kulutusta** ja takaa optimaalisen työstövarmuuden. Uudenlainen **High-Tech-nanokristallipinnoite kovien materiaalien jyrsintään 70 HRC:hen asti**. Soveltuu erinomaisesti **jatkuvaan käyttöön** työkalujen ja muottien valmistuksessa.

Koot 2 – 5: **Olakekulma  $\alpha = 15^\circ$** .

**Toleranssi:**

- **Koko (nim.-Ø):  $D_c \leq$  koko 12: 0 / -0,02 mm;**
- **Koko (nim.-Ø):  $D_c$  alk. koosta 16: 0 / -0,03 mm.**

**Käyttö:**

Soveltuu **erityisen kovageometrian** ansiosta erityisesti karkaistuille materiaaleille 60 HRC – 70 HRC.

**Kehäjyrsintään viimeistelyjyrsintänä**

(otsaleikkuu vain pienillä lastuamissyvyyksillä).

**Huomautus:**

Materiaaleille > 65 HRC:  $a_e = 0,02 \times D$ .

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø $D_c$	12 mm
Hammasluku Z	6
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 70 HRC	0,035 mm
varren Ø $D_s$	12 mm
Kokonaispituus L	74 mm

Terän pituus $L_c$	26 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	0 / -0,02
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	145 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	100 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	80 m/min	H
Teräs < 70 HRC	soveltuu	75 m/min	H
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------

