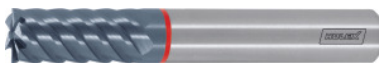


HOLEX**TKM-jyrsin, TiAlN, Ø h10 DC: 18mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 203240 18 |
| GTIN | 4045197119049 |
| Tuoteluokka | 12X |

Kuvaus**Malli:**

Vahvistettu teräosa ja kovien materiaalien jyrsintään tarkoitettu geometria, ilman dynaamista kierteen nousua.

Käyttö:

Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.

(Otsaleikkuu vain pienillä lastuamissyvyyksillä).

Tekninen kuvaus

| | |
|---|--------------------|
| Terän Ø D _c | 18 mm |
| HammaslukuZ | 8 |
| Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 55 HRC | 0,05 mm |
| varren Ø D _s | 18 mm |
| Kokonaispituus L | 92 mm |
| Terän pituus L _c | 32 mm |
| syöttösuunta | vaakasuora ja vino |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Toleranssi, nimellis-Ø | h10 |
| Nousukulma | 50 astetta |
| Nurkkaviisteen kulma | 90 astetta |
| Pinnoitus | TiAlN |

| | |
|--|---------------------|
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | DIN 6527 |
| tyyppi | H |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,05×D särmäyksessä |
| Sisäjähdytys | ei |
| Värirengas | pun. |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 160 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 95 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 85 m/min | P |
| Teräs < 50 HRC | soveltuu | 75 m/min | H |
| Teräs < 55 HRC | soveltuu | 65 m/min | H |
| Teräs < 60 HRC | soveltuu | 50 m/min | H |
| Teräs < 65 HRC | sopii rajoituksin | 30 m/min | H |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |
| kuiva | soveltuu | | |
| ilma | soveltuu | | |

Palvelut

| | |
|------------------------|-----------|
| Varrenhionta Tyyppi HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|