

Garant**TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø DC: 2mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203212 2
GTIN	4045197640758
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****GARANT Diabolo 70:**

Erityinen TKM-aine, jonka murtolujuus on erittäin hyvä ja joka samalla **kestää erittäin hyvin kulutusta** ja takaa optimaalisen työstövarmuuden. Uudenlainen **High-Tech-nanokristallipinnoite kovien materiaalien jyrsintään 70 HRC:hen asti**. Soveltuu erinomaisesti **jatkuvaan käyttöön** työkalujen ja muottien valmistuksessa.

Koot 2 – 5: **Olakekulma $\alpha = 15^\circ$** .

Toleranssi:

- **Koko (nim.-Ø): $D_c \leq$ koko 12: 0 / -0,02 mm;**
- **Koko (nim.-Ø): D_c alk. koosta 16: 0 / -0,03 mm.**

Käyttö:

Soveltuu **erityisen kovageometrian** ansiosta erityisesti karkaistuille materiaaleille 60 HRC – 70 HRC.

Kehäjyrsintään viimeistelyjyrsintänä

(otsaleikkuu vain pienillä lastuamissyvyyksillä).

Huomautus:

Materiaaleille > 65 HRC: $a_e = 0,02 \times D$.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 70 HRC	0,018 mm
Terän Ø D_c	2 mm
Hammasluku Z	4
varren Ø D_s	6 mm
Kokonaispituus L	58 mm

Terän pituus L_c	6 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis- \emptyset	0 / -0,02
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	145 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	100 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	80 m/min	H
Teräs < 70 HRC	soveltuu	75 m/min	H
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------

