

**Garant****Jyrsin HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 9mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	191635 9
GTIN	4045197547156
Tuoteluokka	11W

**Kuvaus****Malli:**

Eriytynen perusaine **SPM**, erittäin suuri kobolttipitoisuus.

**Täyskovametallin kovuus ja PM-teräksen sitkeys samassa.**

Monileikkuinen jyrsin, yleismitoitus.

Käytetään silitys-, silitysrouhinta- tai rouhintajyrsimenä.

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	4
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Terän Ø $D_c$	9 mm
varren Ø $D_s$	10 mm
Kokonaispituus L	69 mm
Terän pituus $L_c$	19 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 1835 B, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	k12
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS E SPM

Standardi	DIN 844 B
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	159 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	125 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	74 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	74 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	42 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	21 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	63 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	125 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		