

Garant**Jyrsin HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø k10 DC: 22mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	191632 22
GTIN	4045197199072
Tuoteluokka	11W

Kuvaus**Malli:**

Erityinen perusaine **SPM**, erittäin suuri kobolttipitoisuus. **Täyskovametallin kovuus** ja **PM-teräksen sitkeys samassa. Mitoitus standardin DIN 327 mukainen.**

Etu:

Jyrsintä voidaan sen yleismitoituksen ansiosta käyttää monille erilaisille materiaaleille.

Tekninen kuvaus

Hammasluku Z	4
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,044 mm
Terän Ø D_c	22 mm
varren Ø D_s	20 mm
Kokonaispituus L	88 mm
Terän pituus L_c	22 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 1835 B, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	k10
Nousukulma	25 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	HSS E SPM
Standardi	DIN 327
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	159 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	125 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	74 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	74 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	42 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	21 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	63 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	125 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

