

**Garant****TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm****Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 203212 5      |
| GTIN         | 4045197640789 |
| Tuoteluokka  | 11X           |

**Kuvaus****Malli:****GARANT Diabolo 70:**

**Erityinen TKM-aine, jonka murtolujuus on erittäin hyvä** ja joka samalla **kestää erittäin hyvin kulutusta** ja takaa optimaalisen työstövarmuuden. Uudenlainen **High-Tech-nanokristallipinnoite kovien materiaalien jyrsintään 70 HRC:hen asti**. Soveltuu erinomaisesti **jatkuvaan käyttöön** työkalujen ja muottien valmistuksessa.

Koot 2 – 5: **Olakekulma  $\alpha = 15^\circ$** .

**Toleranssi:**

- **Koko (nim.-Ø):  $D_c \leq$  koko 12: 0 / -0,02 mm;**
- **Koko (nim.-Ø):  $D_c$  alk. koosta 16: 0 / -0,03 mm.**

**Käyttö:**

Soveltuu **erityisen kovageometrian** ansiosta erityisesti karkaistuille materiaaleille 60 HRC – 70 HRC.

**Kehäjyrsintään viimeistelyjyrsintänä**

(otsaleikkuu vain pienillä lastuamissyvyyksillä).

**Huomautus:**

Materiaaleille > 65 HRC:  $a_e = 0,02 \times D$ .

**Tekninen kuvaus**

|  |          |
|--|----------|
| Terän Ø $D_c$                                | 5 mm     |
| Hammasluku Z                                 | 6        |
| Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 70 HRC | 0,018 mm |
| varren Ø $D_s$                               | 6 mm     |
| Kokonaispituus L                             | 58 mm    |

|                                       |                     |
|---------------------------------------|---------------------|
| Terän pituus $L_c$                    | 13 mm               |
| syöttösuunta                          | vaakasuora ja vino  |
| Varsi                                 | DIN 6535 HA, h6     |
| Toleranssi, nimellis- $\emptyset$     | 0 / -0,02           |
| Nousukulma                            | 45 astetta          |
| Nurkkaviisteen kulma                  | 90 astetta          |
| Pinnoitus                             | TiAlN               |
| Lastuava aine                         | TKM                 |
| Standardi                             | Tehdasnormi         |
| tyyppi                                | H                   |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana | 0,05×D särmäyksessä |
| Sisäjähdytys                          | ei                  |
| Lastuamisstrategia                    | HPC                 |
| Värirengas                            | pun.                |
| Tuotetyyppi                           | Kulmajyrin          |

## Käyttäjätiedot

|                 | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|-----------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 60 HRC  | sopii rajoituksin | 145 m/min | H         |
| Teräs < 65 HRC  | soveltuu          | 100 m/min | H         |
| Teräs < 67 HRC  | soveltuu          | 80 m/min  | H         |
| Teräs < 70 HRC  | soveltuu          | 75 m/min  | H         |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin |           |           |
| kuiva           | soveltuu          |           |           |
| ilma            | soveltuu          |           |           |

## Palvelut

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Varrenhionta Tyyppi HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|

