

Garant**Jyrsin HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	191635 10
GTIN	4045197547163
Tuoteluokka	11W

Kuvaus**Malli:**

Eriytynen perusaine **SPM**, erittäin suuri kobolttipitoisuus.

Täyskovametallin kovuus ja PM-teräksen sitkeys samassa.

Monileikkuinen jyrsin, yleismitoitus.

Käytetään silitys-, silitysrouhinta- tai rouhintajyrsimenä.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	4
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,038 mm
Terän Ø D_c	10 mm
varren Ø D_s	10 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Terän pituus L_c	22 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 1835 B, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	k12
Nousukulma	30 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS E SPM

Standardi	DIN 844 B
Tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	159 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	125 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	74 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	74 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	42 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	21 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	63 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	125 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		