

**Garant****Jyrsin HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø k10 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	191632 8
GTIN	4045197359469
Tuoteluokka	11W

**Kuvaus****Malli:**

Erityinen perusaine **SPM**, erittäin suuri kobolttipitoisuus.**Täyskovametallin kovuus** ja **PM-teräksen sitkeys samassa.Mitoitus standardin DIN 327 mukainen.**

**Etu:**

Jyrsintä voidaan sen yleismitoituksen ansiosta käyttää monille erilaisille materiaaleille.

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø D <sub>c</sub>	8 mm
HammaslukuZ	4
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Kokonaispituus L	61 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	11 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 1835 B, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	k10
Nousukulma	25 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	HSS E SPM
Standardi	DIN 327
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	159 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	125 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	74 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	74 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	42 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	21 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	63 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	125 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

