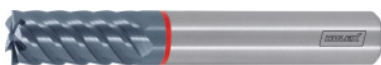


**TKM-jyrsin, TiAlN, Ø h10 DC: 14mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203240 14
GTIN	4045197119025
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

Vahvistettu teräosa ja kovien materiaalien jyrsintään tarkoitettu geometria, ilman dynaamista kierteen nousua.

**Käyttö:****Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.**

(Otsaleikkuu vain pienillä lastuamissyvyyksillä).

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	6
Terän Ø D <sub>c</sub>	14 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 55 HRC	0,045 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Kokonaispituus L	83 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	26 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Nousukulma	50 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	H
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	75 m/min	H
Teräs < 55 HRC	soveltuu	65 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	50 m/min	H
Teräs < 65 HRC	sopii rajoituksin	30 m/min	H
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		