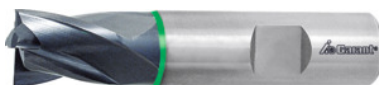


Garant**Jyrsin HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø k10 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	191632 12
GTIN	4045197199027
Tuoteluokka	11W

Kuvaus**Malli:**

Erityinen perusaine **SPM**, erittäin suuri kobolttipitoisuus.**Täyskovametallin kovuus ja PM-teräksen sitkeys samassa.Mitoitus standardin DIN 327 mukainen.**

Etu:

Jyrsintä voidaan sen yleismitoituksen ansiosta käyttää monille erilaisille materiaaleille.

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	12 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 1100 N/mm ²	0,026 mm
Hammasluku Z	4
varren Ø D _s	12 mm
Kokonaispituus L	73 mm
Terän pituus L _c	16 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 1835 B, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	k10
Nousukulma	25 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	HSS E SPM
Standardi	DIN 327
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	159 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	125 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	74 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	74 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	42 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	21 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	63 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	125 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

