

**TKM-jyrsin, TiAlN, Ø h10 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203320 20
GTIN	4045197119216
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**

Vahvistettu teräosa ja kovien materiaalien jyrsintään tarkoitettu geometria, ilman dynaamista kierteen nousua.

Käyttö:**Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.**

(Otsaleikkuu vain pienillä lastuamissyvyyksillä).

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	8
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 55 HRC	0,055 mm
Terän Ø D_c	20 mm
varren Ø D_s	20 mm
Kokonaispituus L	126 mm
Terän pituus L_c	60 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Nousukulma	50 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	75 m/min	H
Teräs < 55 HRC	soveltuu	65 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	50 m/min	H
Teräs < 65 HRC	sopii rajoituksin	30 m/min	H
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB